

Orecchini MOSS

Metal Stamping

by Archidee

Materiale occorrente:



- Filo di Rame Argentato - Diametro 0,80mm - SM23022
- Avventurina Verde Tondo Liscio 8mm - ST10323
- Farfallina per Orecchini Color Rodio 6mm - ES10239
- Orecchino Perno con Pallina 4mm Argentato Rodio ES10232
- Foglio in Alluminio Argento 7,5cm - MS20687
- Foglio in Rame Antique Green Patina Embossed 7,5cm MS20707

Attrezzi

- Forbici in Metallo Decorate 9cm - TS12622
- Hole Punch - Punzone per Forare Metallo - TS12979
- Lima a Base Triangolare - TS13150
- Pinza Punta Tonda di Qualità - TS12570
- Pinza Punta Piatta di Qualità - TS12572
- Pinza Tronchesina di Qualità - TS12574
- Forbici per Metallo 17cm - TS12976

Munirsi anche di: Post it , pennarello indelebile.

[>> Idea Bijoux <<](#)



fig. 1

Fig. 1

Disegnare due ellissi su un post it in corrispondenza della parte con adesivo riposizionabile, quindi tagliarli con le forbicine. Le dimensioni consigliate sono 32x24 mm e 28x20 mm.

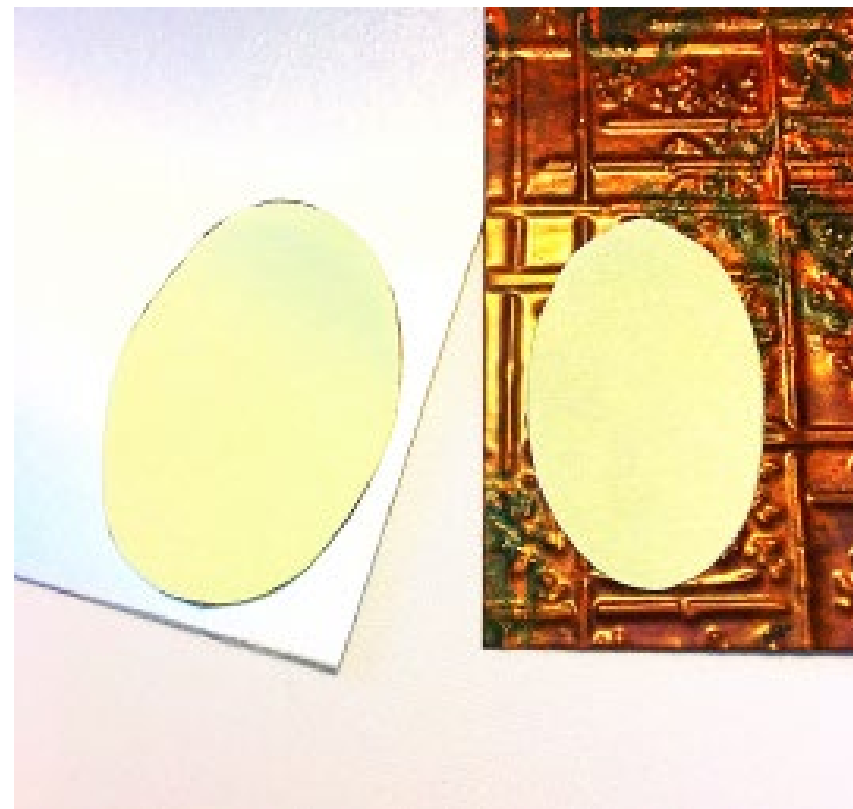


fig. 2

Fig. 2

Posizionare l'ellissi più grande sul foglio di alluminio ed il più piccolo sul foglio di rame.

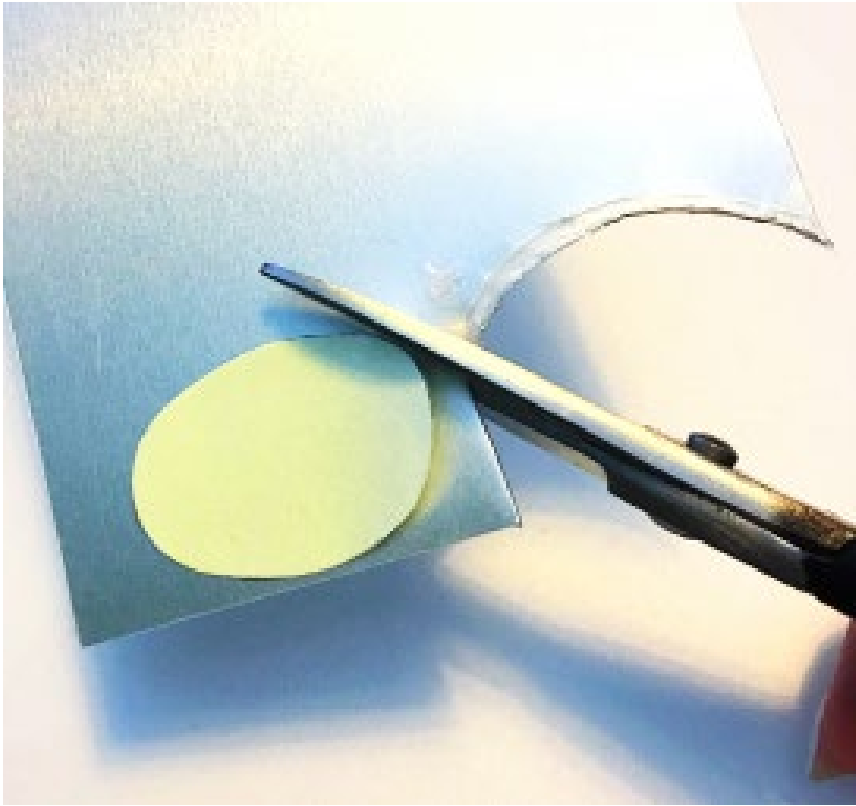


fig. 3

Fig. 3

Tagliare le forme con le speciali forbici per metallo cercando di farle il più regolari possibili, ma tenendo presente che avranno comunque bisogno di ulteriori rifiniture.



fig. 4

Fig. 4

Potrebbe risultare più semplice tagliare prima una forma più grande e poi togliere dei pezzetti più piccoli, specialmente con la lastra di alluminio che ha spessore maggiore.



fig. 5

Fig. 5

Rifinire tutto il bordo fino ad ottenere un'ellisse il più regolare possibile utilizzando la lima per metallo e carte vetrata di grane assortite (300/600).



fig. 6

Fig. 6

Ripetere la stessa operazione con la lastra di rame, segnare poi i punti di foratura con un pennarello indelebile.

Il primo punto è al centro, poi rimanendo sull'asse lunga servono due punti a 6mm dal bordo per l'ellisse in alluminio e due punti a 3 mm dal bordo per l'ellisse in rame.

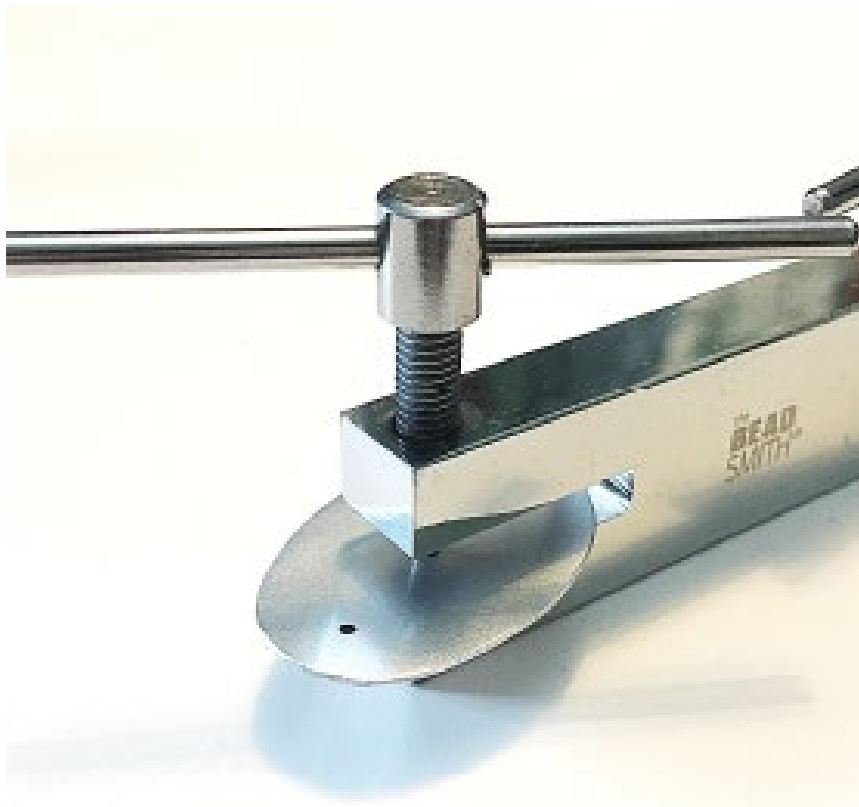


fig. 7

Fig. 7

Effettuare le forature con l'apposito strumento a vite di The Bead Smith, posizionando il perno per forare esattamente nei punti segnati.



fig. 8

Fig. 8

Fare i tre punti di foratura su entrambe le lastre.



fig. 9

Fig. 9

Piegare la lastra di alluminio tenendola ferma con le pinze a punta tonda, sistemare con queste stesse pinze la curvatura della piegatura in modo che sia uguale da entrambi i lati.



fig. 10

Fig. 10

Piegare nello stesso modo anche la lastra di rame.



fig. 11

Fig. 11

Tagliare 3 cm di filo da 0,8 mm e creare un occhiello, sovrapporre le due lastre e inserire l'occhiello nel foro centrale.



fig. 12

Fig. 12

Inserire la perla e creare una spirale al di sotto per bloccarla. Tagliare 5 cm di filo da 0,8 mm ed inserire nei quattro fori superiori, quindi piegare in modo asimmetrico.



fig. 13

Fig. 13

Chiudere con lavorazione a occhiello entrambe le estremità del filo, inserendo in quella più lunga i per i per gli orecchini.

Metal Stamping

by Archidee